



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
UNIVERSIDADE FEDERAL DE RONDÔNIA
DEPARTAMENTO ACADÊMICO DE CIÊNCIAS CONTÁBEIS
CAMPUS DE VILHENA

Av. Dois (Rotary Club), No. 3756, Setor 10, Jardim Social, Quadra 01, Lote Único, Vilhena, Rondônia, Brasil
CEP: 76.981-340 – Telefone: (69) 3316-4515 – Correio Eletrônico: deccvilhena@unir.br

Curso: **Ciências Contábeis**

Disciplina: **Atividades e Tecnologia de Gestão**

Código: **3.02.08**

OBJETIVO BÁSICO:

Oferecer aos estudantes de contabilidade noções básicas sobre as atividades, ferramentas e tecnologias de gestão.

EMENTA:

Atividades de gestão: PDCA.

REFERÊNCIA BIBLIOGRÁFICA:

HARRINGTON, James. **Gerenciamento Total da Melhoria Contínua**. São Paulo: Makrom Books, 1997.



Documento autenticado eletronicamente por **JOELSON AGUSTINHO DE PONTES**, **Chefe de Departamento**, em 23/04/2020, às 10:39, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#), a partir de cópia autenticada administrativamente.



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site http://sei.unir.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **0410622** e o código CRC **F7FD3221**.
